

IMPIANTO PVC-COMPOUND

Pesatura - Distribuzione - Miscelazione Estrusione - Insaccaggio

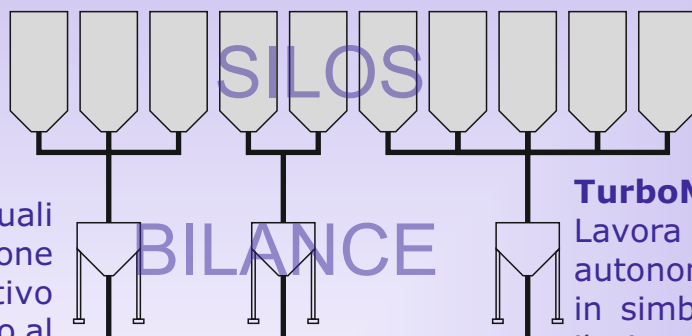
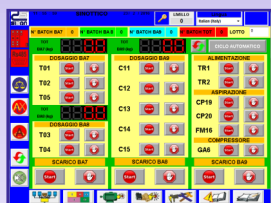
L'impianto da noi realizzato gestisce tutto il ciclo produttivo di granuli in PVC-COMPOUND tramite 4 Display a matrice attiva TFT da 10,4" con PLC a bordo e IO remotati. I 4 punti di controllo, rispettivamente Sinottico, Turbo, Trafila1, Trafila2, sono connessi tra di loro tramite rete ethernet e interscambio di segnali.

Sinottico:

Cuore centrale del sistema, si occupa della pesatura dei componenti

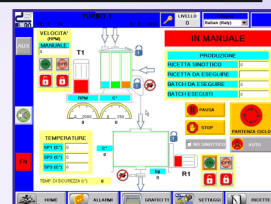
tramite ricette di produzione, le quali vengono confrontate con l'associazione Silos-Componenti e in caso positivo vengono gestite le priorità di pesata fino al completamento della mescola. Una Volta pronta la mescola il Sinottico avverte il turbo che è pronto per gli scarichi.

Da questo pannello è possibile anche gestire tutta la periferia dell'impianto compreso ALIMENTAZIONE TRAFILE e INSACCAGGIO.



TurboMix:

Lavora sia in autonomia che in simbiosi con il sinottico, nel secondo caso attiva il suo ciclo solo se il primo scarico è disponibile.

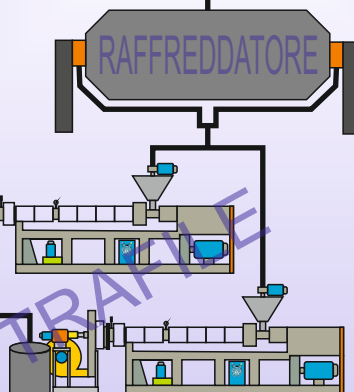
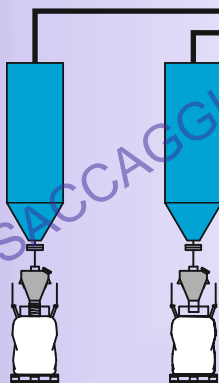


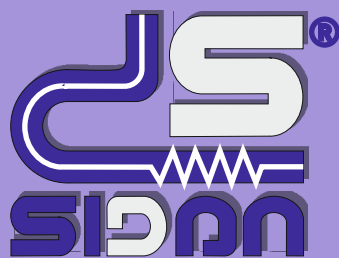
A secondo dei set di temperature impostati richiede in sequenza i vari scarichi e portandosi a fine mescola con rampe prefissate scarica nel raffreddatore.



Trafila:

Il plc corrispondente gestisce tutto il processo di estrusione e taglio in modo autonomo, ma tenendo conto dei livelli di alimentazione del materiale.





Software Di Avvolgitura E Monitoraggio e Controllo Estrusore

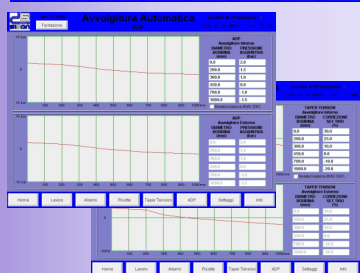
Il nostro software di avvolgitura automatica è stato sviluppato tenendo conto delle esigenze pratiche-lavorative di chi opera nel settore della plastica ed in particolare si occupa della produzione di "film". L'applicazione in oggetto, essendo totalmente di nostra produzione, può essere personalizzata su richiesta del cliente.



- ◆ Comandi macchina su touch-screen
- ◆ Comandi su pulsantiera a bordo macchina.
- ◆ Possibilità di gestire doppio avvolgitore.
- ◆ Conteggio della metratura parziale e totale.
- ◆ Regolazione del tiro tramite algoritmo PID
- ◆ Storico degli allarmi con data e ora.



- ◆ Memorizzazione dei settaggi in ricette esportabili anche su chiavetta usb.
- ◆ Porta di rete TCP/IP per la programmazione e il collegamento alla rete LAN.
- ◆ Configurazione IP e monitoraggio rete direttamente da touch.
- ◆ Livelli di accesso protetti da password per la protezione dei dati sensibili.
- ◆ Funzione "ADP" (Additional Diameter Pressure) per la variazione della pressione in funzione del diametro, tramite parametri personalizzabili.
- ◆ Funzione "Taper Tension" per la variazione percentuale di tiro in funzione del diametro, tramite parametri personalizzabili.



Distribuzione
a barre!!!



Relè statici di
controllo!!!



Logica compatta e
versatile!!!



Fusibili extra-rapidi a
protezione degli statici!!!

Caratteristiche Tecniche

- Dimensioni 2320x2050x640mm
- Raffreddamento condizionato
- Protezione magnetotermica generale
- Protezione differenziale generale
- Software di gestione personalizzabile
- Controllo tramite Touch screen
- Display a matrice attiva TFT da 10,4"
- Etichettatura cavi e componenti
- Schemi elettrici dettagliati
- Listato variabili utilizzate