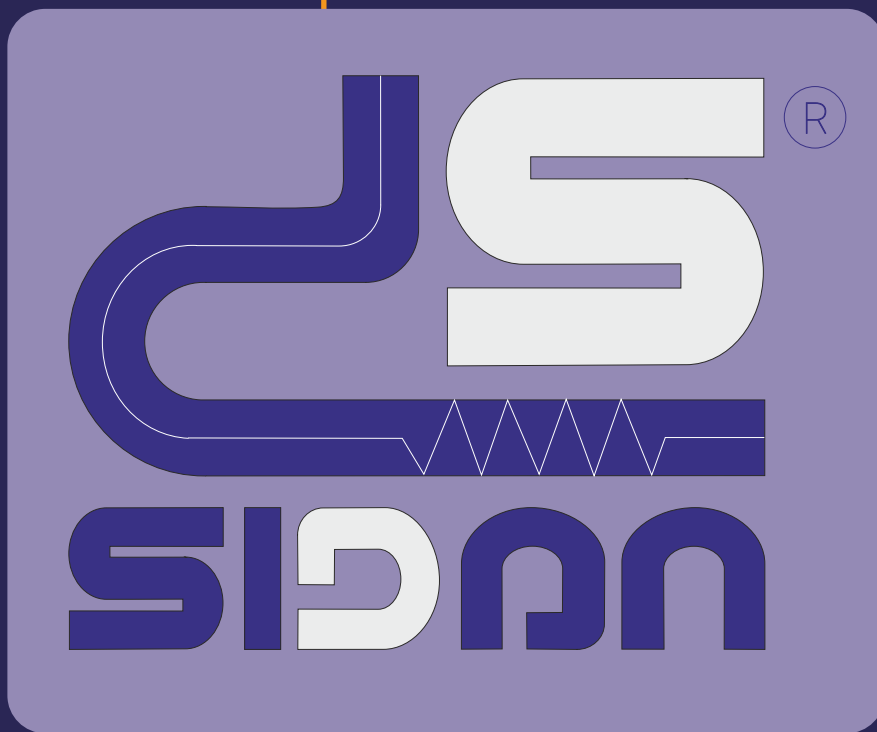




CATALOGO
PRODOTTI
2026



S.I.D.A.N. Srl

Sede legale: S.S. Appia, Km 240 - 82013 Bonea BN

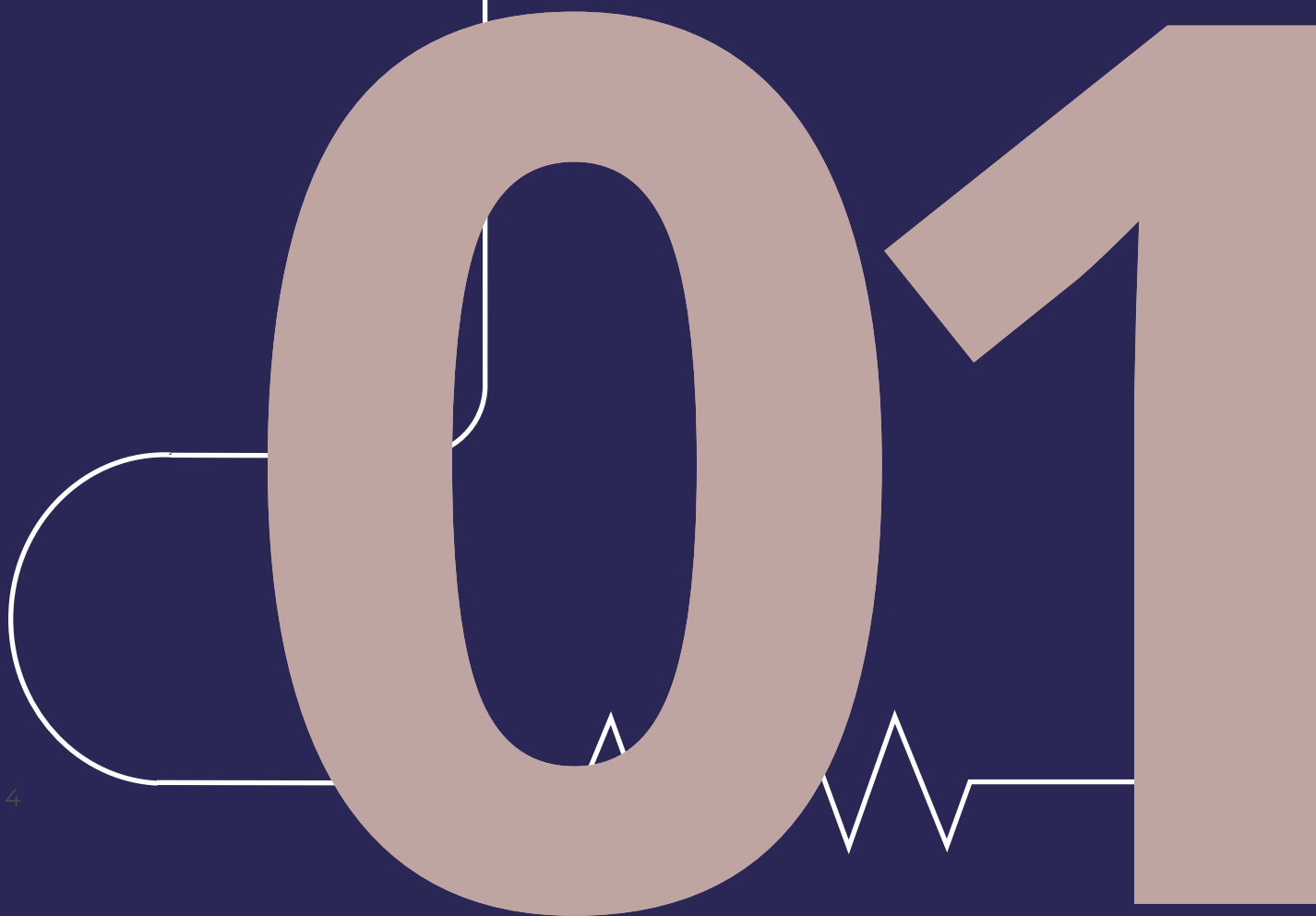
Unità produttiva: Via Sepaloni, Zona Ind.le Loc. Fratta - 82013 Bonea BN

Tel.: +39 0824 831 680 - 847 698 - 847 473 Fax: +39 0824 832 226

<http://www.sidan.org> - info@sidan.org

CHI SIAMO	5
I NOSTRI SERVIZI	6
CERTIFICAZIONI	9
AUTOMAZIONE	13
CENTRALINE DI TERMOREGOLAZIONE	14
QUADRI ELETTRICI INDUSTRIALI	16
SVILUPPO SOFTWARE	18
IMPIANTI PVC-COMPOUND	20
LABORATORIO ELETTRONICO	22
PRODOTTI	25
MICAPLUS	26
CERAPLUS	28
UGELPLUS	30
STEELPLUS	32
TUBUPLUS	33
CASEPLUS	34
FINNEDPLUS	35
ROLLPLUS	36
ULTRAPLUS/CANDPLUS	37
INFRAPLUS	40
GROUP-PLUS	42
FORNI	43

CHI SIAMO



CHI SIAMO

La SI.D.AN., fondata nel 1986, avvalendosi di personale qualificato e di attrezzature moderne, progetta e produce riscaldatori elettrici per estrusori, presse ad iniezione, stampi, filiere, e per qualsiasi applicazione industriale che necessita di un apporto di energia termica.

La SI.D.AN. non solo distribuisce accessori per alta temperatura, strumentazione elettronica e sensori, ma produce anche sistemi completi di supervisione e controllo dei processi industriali.



I NOSTRI SERVIZI

PRODUZIONE RESISTENZE ELETTRICHE

**PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE
AUTOMAZIONE INDUSTRIALE**

**PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE
RETROFIT MACCHINARI INDUSTRIALI**

RICAMBISTICA E VENDITA ESCLUSIVA

RICERCA E SVILUPPO

ASSISTENZA E PROBLEM SOLVING

Fondata nel 1986, SI.D.AN. nasce con l'obiettivo di offrire al settore industriale soluzioni affidabili e tecnologicamente avanzate per la gestione dell'energia termica.

Fin dagli inizi l'azienda si è distinta per l'impiego di personale altamente qualificato e per l'utilizzo di attrezzature moderne, investendo costantemente in competenze tecniche e innovazione produttiva.

Questa scelta ha permesso a SI.D.AN. di consolidarsi come partner competente e specializzato nel campo del riscaldamento elettrico industriale.

Il cuore della produzione è rappresentato dalla progettazione e realizzazione di riscaldatori elettrici destinati a estrusori, presse ad iniezione, stampi, filiere e, più in generale, a tutte le applicazioni industriali che richiedono un apporto controllato e costante di energia termica.

Ogni soluzione è studiata per garantire uniformità di temperatura, efficienza energetica e lunga durata operativa, adattandosi alle specifiche esigenze dei diversi processi produttivi.

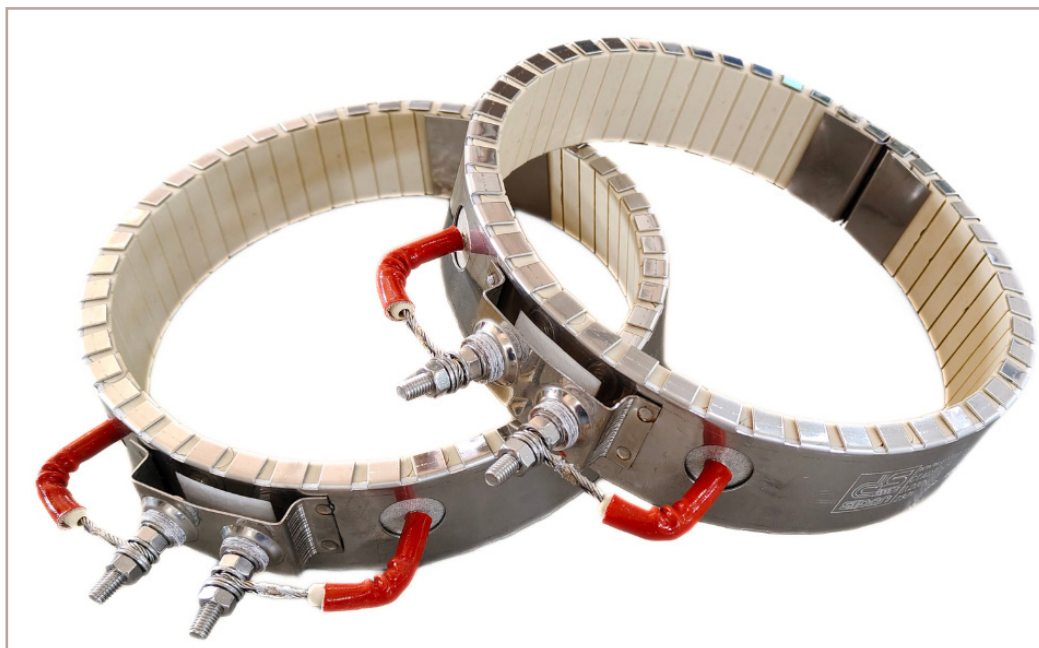
L'attenzione alla qualità

dei materiali e alla precisione costruttiva consente di assicurare prestazioni elevate anche in condizioni di lavoro gravose.

Accanto alla produzione di riscaldatori, SI.D.AN. distribuisce accessori per alte temperature, strumentazione elettronica e sensori, offrendo una gamma completa di componenti per il controllo termico e l'automazione industriale. L'azienda progetta inoltre sistemi completi di supervisione e

controllo dei processi, integrando hardware e software per garantire monitoraggio continuo, regolazione precisa e massima affidabilità degli impianti.

In questo modo, SI.D.AN. si propone come interlocutore unico per soluzioni integrate, capaci di migliorare efficienza, sicurezza e qualità nei processi industriali.



RISCALDATORI MICAPLUS MTAC

CERTIFICAZIONI

02

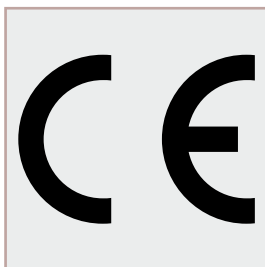
CERTIFICAZIONI

La qualità e l'affidabilità rappresentano da sempre i pilastri su cui si fonda l'attività di SI.D.AN..

Le nostre certificazioni testimoniano un impegno costante verso l'eccellenza, la conformità normativa e il miglioramento continuo dei processi aziendali. Ogni riconoscimento ottenuto è il risultato di investimenti mirati in competenze, tecnologie e procedure, con l'obiettivo di garantire ai clienti standard elevati di sicurezza, efficienza e professionalità.

Attraverso un sistema di gestione strutturato e costantemente aggiornato, SI.D.AN. assicura il rispetto delle normative vigenti e delle migliori pratiche di settore.

Le certificazioni conseguite non rappresentano solo un traguardo formale, ma un impegno concreto verso trasparenza, affidabilità e responsabilità, elementi che consolidano la fiducia dei partner e rafforzano la reputazione dell'azienda nel mercato di riferimento.



MARCATURA CE

Marcatura CE è stata introdotta con la Decisione 93/465/CEE del Consiglio, del 22 luglio 1993 al fine di accelerare la costituzione del Mercato unico Europeo previsto dal Trattato CE.

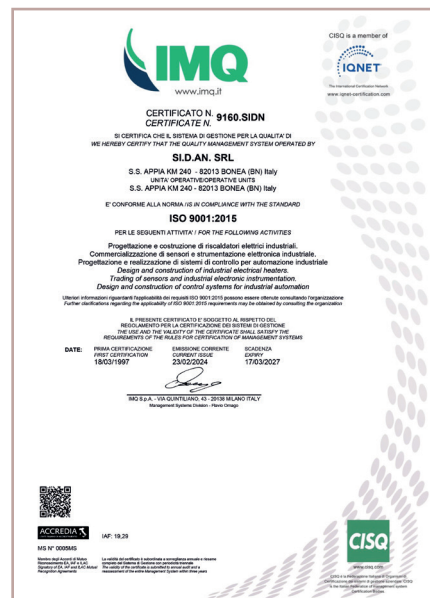
La marcatura CE Indica che il prodotto è conforme a tutte le disposizioni comunitarie che prevedono il suo utilizzo: dalla progettazione, alla fabbricazione, all'immissione sul mercato, alla messa in servizio del prodotto fino allo smaltimento. La marcatura CE disciplina l'intero ciclo di vita del prodotto dal momento dell'immissione sul mercato.

IMQ
CERTIFIED
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001:2015

La ISO 9001, dal titolo Sistemi di gestione per la qualità, ultima revisione nel 2008 (UNI EN ISO 9001:2015); definisce i requisiti di un sistema di gestione per la qualità per una organizzazione. I requisiti espressi sono di “carattere generale” e possono essere implementati da ogni tipologia di organizzazione.

La certificazione dei sistemi di gestione è il riconoscimento delle capacità imprenditoriali di un'azienda che ha saputo ottimizzare la propria organizzazione dotandosi di una gestione efficiente, di strutture idonee e di competenze adeguate, ma è anche una garanzia di affidabilità per clienti, fornitori, dipendenti e collaboratori.

Il Sistema di Gestione della SI.D.AN. è certificato dal 1997.



POLITICA QUALITÀ-AMBIENTE-SICUREZZA

La Direzione dell'Azienda dichiara di adoperarsi affinché l'adozione del Sistema Integrato Qualità – Ambiente - Sicurezza migliori ulteriormente i rapporti con il contesto in cui l'azienda è inserita.

Assume pertanto l'impegno di realizzare una Politica che si basa sui seguenti principi:

- a. Rigoroso e costante rispetto di tutte le disposizioni di legge e dei regolamenti che tutelano l'ambiente e la sicurezza dei lavoratori.
- b. Analisi costante volta all'individuazione dei rischi dei diversi processi aziendali e alla riduzione del grado di probabilità del loro concretizzarsi in danno.
- c. Attenzione sistematica alla prevenzione di ogni potenziale inquinamento, incidente o infortunio.
- d. Individuazione di obiettivi specifici volti a ridurre gli impatti ambientali.
- e. Definizione di indicatori sui processi relativi all'ambiente e alla sicurezza (scarti, energia, acqua, rumori, infortuni, incidenti).
- f. Impiego razionale ed efficiente delle risorse naturali, quali energia, acqua e materie prime, riducendo ove possibile i relativi consumi.
- g. Condivisione della Politica aziendale e dei propri intenti con tutte le parti interessate, compresi gli Enti preposti al controllo delle attività.
- h. Costante impegno volto a motivare il proprio personale attraverso azioni di formazione e sensibilizzazione sui temi ambientali e della sicurezza affinché esse siano considerate parte integrante di ogni singola attività, coltivando una vera coscienza ambientale e di sicurezza ed ottenere da parte di tutti un'accettazione del concetto di "miglioramento continuo".
- i. Revisione del Sistema per assicurare che continui ad essere adeguato, efficace e coerente con i principi e la Politica aziendale. L'aggiornamento avviene attraverso la revisione degli obiettivi, le Verifiche Ispettive interne ed esterne ed i piani di miglioramento continuo.

La Direzione afferma l'impegno a conseguire gli obiettivi stabiliti nell'ottica del miglioramento continuo delle prestazioni ambientali e di sicurezza e di garantire la disponibilità delle risorse necessarie alla loro realizzazione.

La Politica per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza è valutata annualmente ed eventualmente aggiornata durante i Riesami della Direzione.

AUTOMAZIONE

03

AUTOMAZIONE

Il settore Automazione di SI.D.AN. rappresenta l'incontro tra competenza tecnica, innovazione tecnologica e visione orientata al futuro. Progettiamo e realizziamo soluzioni integrate per l'automazione industriale, con l'obiettivo di ottimizzare i processi produttivi, incrementare l'efficienza operativa e garantire elevati standard di sicurezza e affidabilità.

Grazie a un approccio personalizzato e a un costante aggiornamento sulle tecnologie più avanzate, SI.D.AN. affianca le aziende in ogni fase del progetto, dall'analisi delle esigenze fino alla messa in servizio e all'assistenza post-vendita. L'automazione diventa così uno strumento strategico per migliorare la competitività, ridurre i tempi di lavorazione e assicurare prestazioni costanti nel tempo.

- **CENTRALINE DI TERMOREGOLAZIONE**
- **QUADRI ELETTRICI INDUSTRIALI**
- **SVILUPPO SOFTWARE**
- **IMPIANTI PVC-COMPOUND**
- **LABORATORIO ELETTRONICO**

AUTOMAZIONE

CENTRALINE DI TERMOREGOLAZIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le nostre centraline di termoregolazione sono realizzate assemblando strumentazione prodotta da leader nel settore. L'utilizzo di termoregolatori standard garantisce un alto grado di affidabilità oltre che una continua e duratura reperibilità dei ricambi. Il prodotto è dotato di doppio display e presenta funzioni completamente configurabili tra cui Soft-Start, Autotuning, Self-Tuning, ecc.

Il controllo viene effettuato tramite un algoritmo PID che gestisce un'uscita logica di regolazione la quale permette di raggiungere tempi di ciclo molto bassi a fronte di una precisione maggiore. La potenza viene modulata tramite dei relè statici con dissipatore incorporato. A monte del relè statico di ogni zona è installato un fusibile extra rapido da 16A che garantisce un punto di lavoro ottimale dello statico.

La semplicità di connessione è garantita dalla presenza di connettori a scatto rapido multipolari, sia per la parte di potenza che per i segnali provenienti dalle termocoppie tipo J. Le nostre centraline sono corredate di cavi già cablati per 14



il collegamento. Il ricircolo d'aria interno avviene per mezzo di ventole di raffreddamento.

Le zone di termoregolazione sono sezionabili singolarmente tramite dei selettori posti accanto ai termoregolatori. Il prodotto è dotato di un interruttore generale per l'accensione, provvisto di protezione magnetotermica. L'alimentazione è di tipo trifase con neutro a 400Vac.

Le nostre centraline sono completamente personalizzabili, è infatti possibile richiedere in fase d'ordine oltre al numero di zone, funzionalità differenti come contatti di allarme, gestione del raffreddamento, ingresso da termocoppie o termoresistenze differenti, amperometri a bordo, ecc.

Possiamo realizzare anche centraline con controllo da touch screen.



I NOSTRI STANDARD

2-4-8-12 zone 16A 230Vac a zona per le rispettive taglie 16-32-50-63A 400Vac 3Ph+N+T, corredate di cavo di alimentazione 3mt, cavo termocoppie 3mt, cavo potenza 3mt.

Qualsiasi realizzazione differente è progettabile su richiesta contattando il nostro ufficio tecnico.



QUADRI ELETTRICI INDUSTRIALI

Siamo specialisti nella progettazione, cablaggio e installazione di quadri elettrici industriali e impianti bordo macchina. Trasformiamo le esigenze di automazione dei nostri clienti in soluzioni tecnologiche sicure, efficienti e pronte per il mercato globale.

I nostri quadri di automazione sono progettati per ottimizzare il processo di produzione, migliorare l'efficienza e garantire una maggiore precisione nei processi produttivi. Utilizziamo tecnologie all'avanguardia e un approccio su misura per soddisfare le esigenze specifiche della vostra azienda.





I NOSTRI SERVIZI CHIAVE

- **Progettazione Elettrica:** Sviluppo di schemi elettrici personalizzati tramite software CAD/EPLAN avanzati.
- **Cablaggio Quadri:** Assemblaggio di quadri di comando, potenza e automazione in linea con le specifiche del cliente.
- **Impianti Bordo Macchina:** Collegamento e posa dei cavi direttamente sulla struttura del macchinario.
- **Programmazione PLC/HMI:** Sviluppo software per la gestione automatizzata e l'interfaccia uomo-macchina.
- **Collaudo e Messa in Servizio:** Test funzionali completi sia in officina sia presso la sede del cliente.



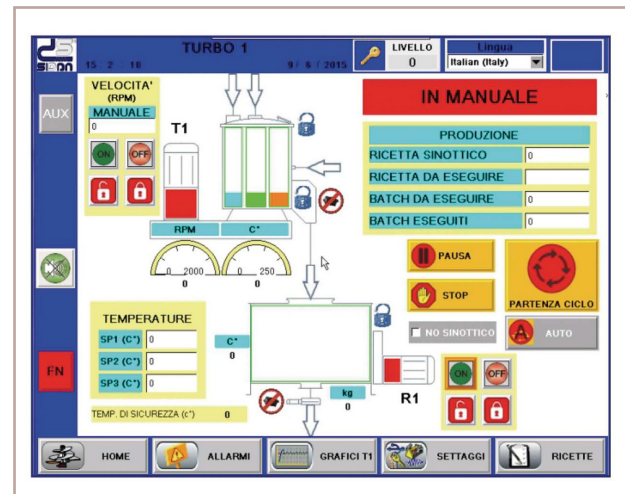
SVILUPPO SOFTWARE

Sviluppiamo il “cervello” delle macchine industriali e degli impianti produttivi, progettando architetture software intelligenti, scalabili e connesse per ottimizzare l’efficienza, la sicurezza e la produttività.

I nostri software sono sviluppati in collaborazione con il cliente per soddisfare al meglio le richieste. Sia l’hardware che il software sono adatti per rendere le macchine compatibili ai requisiti richiesti dall’Industria 4.0.

I NOSTRI SERVIZI CHIAVE

- **Sviluppo PLC & Motion Control:** Programmazione delle logiche di macchina e controllo assi ad alta precisione.
- **Interfacce HMI / SCADA:** Progettazione di grafiche intuitive per il controllo operatore e la supervisione di impianto.
- **Integrazione IoT & Cloud:** Connessione delle macchine ai sistemi aziendali per il monitoraggio dei dati in tempo reale.
- **Sicurezza Funzionale (Safety):** Sviluppo di logiche software certificate per la protezione dell’operatore.

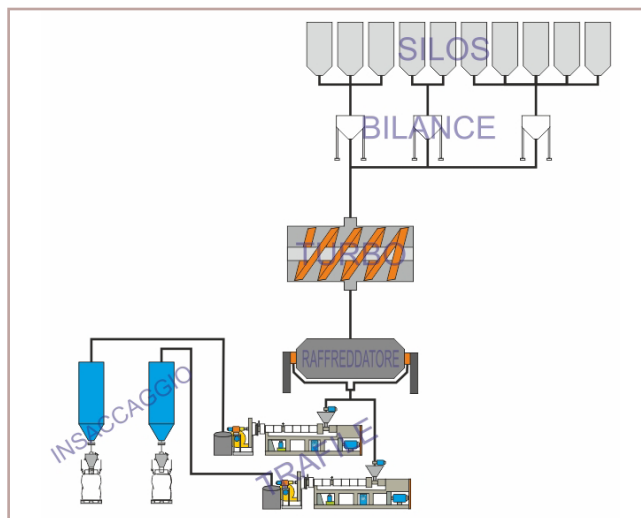


CONTROLLO TURBO MISCELATORE

IMPIANTI PVC-COMPOUND

Impianto per la gestione integrata di pesatura, distribuzione, miscelazione, estrusione e insaccaggio per la produzione di componenti in pvc-compound.

L'impianto da noi realizzato gestisce tutto il ciclo produttivo di granuli in PVC-COMPOUND tramite 4 Display a matrice attiva TFT da 10,4" con PLC a bordo e IO remotati. I 4 punti di controllo, rispettivamente Sinottico, Turbo, Trfila1, Trfila2, sono connessi tra di loro tramite rete ethernet e interscambio di segnali.



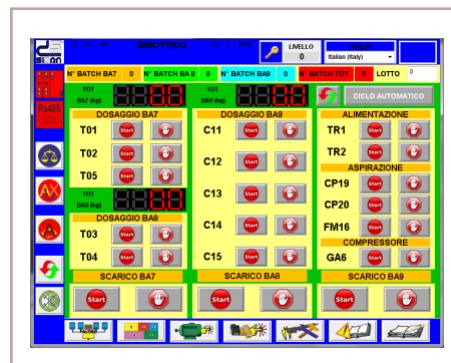
SCHEMA FUNZIONAMENTO IMPIANTO

SINOTTICO

Cuore centrale del sistema, si occupa della pesatura dei componenti tramite ricette di produzione, le quali vengono confrontate con l'associazione Silos-Componenti e in caso positivo vengono gestite le priorità di pesata fino al completamento della mescola.

Una volta pronta la mescola il Sinottico avverte il turbo che è pronto per gli scarichi.

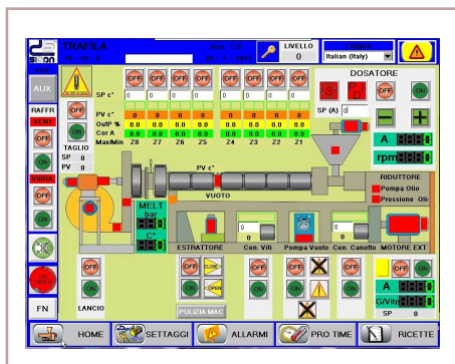
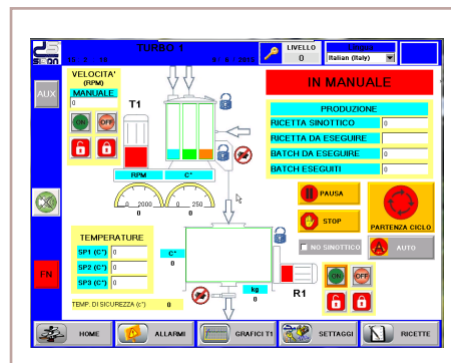
Da questo pannello è possibile anche gestire tutta la periferia dell'impianto compreso ALIMENTAZIONE TRAFILE e INSACCAGGIO.



TURBO-MIX

Lavora sia in autonomia che in simbiosi con il sinottico, nel secondo caso attiva il suo ciclo solo se il primo scarico è disponibile.

A secondo dei set di temperature impostati richiede in sequenza i vari scarichi e portandosi a fine mescola con rampe prefissate scarica nel raffreddatore.



TRAFILA

Il PLC corrispondente gestisce tutto il processo di estrusione e taglio in modo autonomo, ma tenendo conto dei livelli di alimentazione del materiale.



LABORATORIO ELETTRONICO

La SIDAN è dotata di un laboratorio elettronico d'avanguardia specializzato nella diagnostica, riparazione e revisione di schede e componenti elettronici.

Offriamo alle aziende un'alternativa rapida ed economica alla sostituzione integrale dell'hardware, estendendo il ciclo di vita dei dispositivi e riducendo i rifiuti tecnologici (e-waste).

I NOSTRI SERVIZI CHIAVE

- **Riparazione Schede Elettroniche:** Ripristino di schede madri, schede di controllo, circuiti di potenza e schede custom.
- **Rigenerazione Azionamenti e Inverter:** Riparazione di azionamenti per motori, inverter industriali e alimentatori switching.
- **Interventi su HMI e Monitor:** Sostituzione di display LCD, touch screen usurpati e membrane a tasti per pannelli operatore.
- **Saldatura e BGA Rework:** Interventi di microscopia elettronica, microsaldatura e sostituzione di chip con tecnologia BGA/SMD.
- **Manutenzione Preventiva:** Sostituzione sistematica dei componenti soggetti a invecchiamento (es. condensatori elettrolitici) per prevenire guasti futuri.



RISCALDATORE MICAPLUS MTAC

PRODOTTI

04

PRODOTTI

La gamma prodotti di SI.D.AN. nasce dall'esperienza maturata nel settore e da una costante attenzione all'innovazione e alla qualità. Ogni soluzione è progettata per rispondere in modo efficace alle esigenze dei clienti, garantendo affidabilità, performance elevate e conformità agli standard di riferimento. L'accurata selezione dei materiali e il controllo rigoroso dei processi produttivi assicurano risultati duraturi e prestazioni

ottimali in ogni contesto applicativo. Attraverso un'offerta completa e in continua evoluzione, SI.D.AN. si propone come partner competente e flessibile, capace di affiancare il cliente nella scelta del prodotto più adatto alle proprie necessità. La combinazione di competenza tecnica, attenzione al dettaglio e orientamento al servizio consente di offrire soluzioni personalizzate, in grado di coniugare efficienza, sicurezza e valore nel tempo.

- MICAPLUS
- CERAPLUS
- UGELPLUS
- STEELPLUS
- TUBUPLUS
- CASEPLUS
- FINNEDPLUS
- ROLLPLUS

- ULTRAPLUS/CANDPLUS
- INFRAPLUS
- ROLLPLUS
- BATTERIE
- FORNI
- VARI

PRODOTTI

MICAPLUS

Riscaldatori con isolamento in Mica continua a bassissimo tenore legante. Per lavorazioni materie plastiche con temperature di esercizio non superiori a 280 C°.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Isolamento in Mica continua a bassissimo tenore legante
- Avvolgimento resistivo con piattina Ni-Cr 80/20 realizzato con bobinatrice a controllo numerico che garantisce la massima uniformità delle resistenze
- Lamiera interna in acciaio trattato per alta conducibilità termica
- Lamiera esterna in acciaio inox lucido o in lamiera cromata
- Collare di protezione in acciaio inox o lamiera cromata per mod. MTAC e MTAS
- Cavo di alimentazione con conduttori in Ni99% isolamento vetro-teflon, armatura con treccia metallica
- Certificato di collaudo



MODELLI DISPONIBILI

MTAC

Riscaldatori per testa trafila

MTAS/MTNS

Riscaldatori a settori, che coprono solo una porzione della parte circolare

MTNC

Riscaldatori per cilindri di plastificazione

MPTS

Resistenze a squadra per filiere.

MPTA

Riscaldatori piatti per cambiafiltri - barre saldanti - filiere - piani per presse - macchine per imballaggi ed altri innumerevoli impieghi

MPTU

Resistenza per testa ad "U".

MPTL

Resistenze per testa ad "L" per filiere di profilati plastici.

MPTC

Riscaldatori piatti circolari per saldanti - granulatori - macchine per imballaggio

APPLICAZIONI

Su macchine per lavorazioni materie plastiche con temperature di esercizio non superiori a 280 C°.

SUGGERIMENTI PER IL MONTAGGIO

Verificare che la superficie interna del riscaldatore aderisca perfettamente al cilindro.

Stringere le viti fissaggio al massimo.

Dare un ulteriore stretta alle viti dopo 30 minuti di funzionamento, per compensare la dilatazione termica.

DIMENSIONI

Le dimensioni minime di realizzazione sono diametro 50mm, larghezza fascia 20mm.

Oltre 470mm di diametro è opportuno dividere il riscaldatore in due o più settori alimentati separatamente.

Fino a 200mm di diametro la massima larghezza fascia è 500mm.

Oltre 200mm di diametro la massima larghezza fascia è 600mm.

È possibile eseguire fori o cave con dimensioni proporzionate al riscaldatore, a seconda delle esigenze.

PARAMETRI ELETTRICI

Potenza specifica massima 4W/cm²

Per larghezza fascia superiore ad 80mm si realizzano collegamenti trifase a stella o a triangolo e alimentazioni doppie monofase.

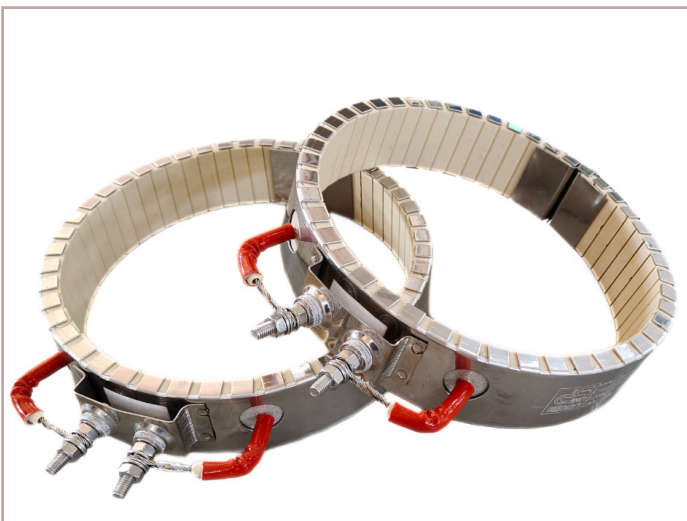
PRODOTTI

CERAPLUS

Riscaldatori con isolamento in listelli di steatite e coibentazione in fibra ceramica. Per lavorazioni materie plastiche con temperature di esercizio non superiori a 280 C°.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Isolamento in listelli di steatite.
- Coibentazione in fibra ceramica.
- Avvolgimento resistivo con spirali di filo Nickel-Cromo 80/20.
- Lamiera esterna piena o forata in acciaio inox lucido o lamiera cromata.
- Risparmio energetico 30/40%.
- Carico Watt 6-8cm2.
- Lunga durata delle resistenze.
- Cavo di alimentazione con conduttori in NI 99% isolamento vetro-teflon armatura con treccia metallica.
- Certificato di collaudo.



MODELLI DISPONIBILI

CTAC

Riscaldatori in ceramica per cilindri o corpi trafile

CTAS

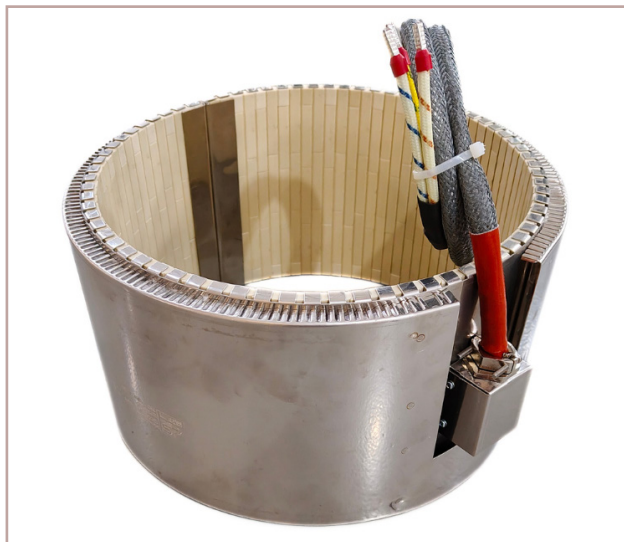
Riscaldatori in ceramica a settore che coprono solo una porzione della parte circolare

CDCC

Riscaldatori in ceramica per presse ad iniezione con doppio carter e doppio isolamento in fibra ceramica

CTCC

Riscaldatori in ceramica per presse ad iniezione con triplo carter doppio isolamento, protezione meccanica, e aumento del risparmio energetico.



APPLICAZIONI

Su macchine con temperature di esercizio superiori a 280°C

Dove è richiesto un risparmio energetico le CERAPLUS offrono un miglioramento del rendimento del 20/30%.

SUGGERIMENTI PER IL MONTAGGIO

Di facile applicazione grazie alla loro flessibilità meccanica che permette l'apertura del riscaldatore per l'installazione.

DIMENSIONI

Il diametro minimo di realizzazione è 70 mm, i valori della larghezza fascia fanno riferimento alla tabella precedente.

Oltre 450mm di diametro è opportuno dividere il riscaldatore in due o più settori alimentati separatamente.

PARAMETRI ELETTRICI

Potenza specifica massima 6-8W/cm²

Per larghezza fascia superiore ad 54mm si realizzano collegamenti trifase stella.

Per larghezza fascia superiore ad 84mm si realizzano collegamenti trifase a triangolo e alimentazioni doppie monofase.

UGELPLUS

Riscaldatori di ugelli e sistemi a camera calda utilizzati principalmente nelle macchine per la lavorazione delle materie plastiche

UGFI

Riscaldatore per ugelli e stampi a camera calda costruito con lamiera e collarino in acciaio trattato galvanicamente.

L'alimentazione avviene mediante cavetti in Ni99% per alte temperature ad elevata resistenza meccanica con ingombro minimo ed è ideale per l'applicazione in spazi estremamente ridotti.

APPLICAZIONI

Su macchine con temperature di esercizio non superiori a 350 C°

In caso di spazi ridotti.

SUGGERIMENTI PER IL MONTAGGIO

Verificare che la superficie interna del riscaldatore aderisca perfettamente.

Stringere la fascetta di fissaggio al massimo.

Dare un'ulteriore stretta alle viti dopo 30 minuti di funzionamento, per compensare la dilatazione termica.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Isolamento in mica continua a basso tenore legante.
- Avvolgimento resistivo con filo/piattina nichel/cromo 80/20.
- Fornibili con termocoppia incorporata.
- Certificato di collaudo.

UGTS

Riscaldatore per ugelli, costruito con tubolare in ottone compresso a tenuta stagna.

L'alimentazione è data da un cavo armato tripolare con conduttori Ni99% isolati in vetro-teflon con guaina in acciaio.

È particolarmente indicato dove c'è fuoriuscita di materiale plastico od olio.

APPLICAZIONI

Su macchine con temperature di esercizio non superiori a 280° C

Dove c'è rischio di fuoriuscita di materiale fluido o liquido.

SUGGERIMENTI PER IL MONTAGGIO

Verificare che la superficie interna del riscaldatore aderisca perfettamente.

Stringere la fascetta di fissaggio al massimo.

Dare un'ulteriore stretta alle viti dopo 30 minuti di funzionamento, per compensare la dilatazione termica.

UGFI

DIMENSIONI

Le dimensioni standard minime di realizzazione sono specificate in tabella

PARAMETRI ELETTRICI

Potenza specifica massima 5W/cm²

Ø	Fascia								
	20	25	30	35	40	45	50	55	60
25	---	---	115	---	---	---	---	--	---
30	---	125	155	180	205	---	---	---	---
35	---	150	180	210	240	270	---	---	---
40	---	170	205	240	275	310	---	---	---
42	---	180	215	250	290	---	---	---	---
45	---	190	230	270	310	345	385	---	---
50	170	215	255	300	345	---	430	---	---
55	185	235	280	330	375	---	470	---	565
60	205	255	310	360	410	---	515	---	620
65	220	280	335	390	445	---	560	---	670
70	240	300	360	420	480	---	600	---	725
75	255	320	385	450	515	---	645	---	775
80	275	345	410	480	550	---	690	---	825
85	290	365	440	510	585	---	730	---	880
90	310	385	465	540	620	---	775	---	930
95	325	410	490	570	655	---	820	---	---
100	345	430	515	600	690	---	860	---	1030

Tabella dimensioni (mm) e potenze (W) standard UGFI

UGTS

DIMENSIONI

Le dimensioni standard minime di realizzazione sono specificate in tabella

PARAMETRI ELETTRICI

Potenza specifica massima 4W/cm²

Ø	Fascia								
	20	25	30	35	40	45	50	55	60
25	---	---	100	---	---	---	---	--	---
30	---	105	125	145	165	---	---	---	---
35	---	120	145	170	195	220	---	---	---
40	---	140	165	195	225	250	---	---	---
42	---	145	175	205	235	---	---	---	---
45	---	155	190	220	250	285	315	345	---
50	140	175	210	245	280	---	350	---	420
55	155	190	230	270	310	---	385	---	---
60	165	210	250	295	335	---	420	---	505
65	180	225	275	320	365	---	455	---	550
70	195	245	295	345	395	---	490	---	590
75	210	260	315	370	420	---	525	---	635
80	225	280	335	395	450	---	565	---	675
85	240	300	360	420	480	---	600	---	720
90	250	315	380	445	505	---	635	---	760
95	265	335	400	465	535	---	670	---	800
100	280	350	420	490	560	---	700	---	840

Tabella dimensioni (mm) e potenze (W) standard UGTS



Cod:USA

Cod: UTT

Cod: UTR

Cod: UTA

Cod:UST

PRODOTTI

STEELPLUS

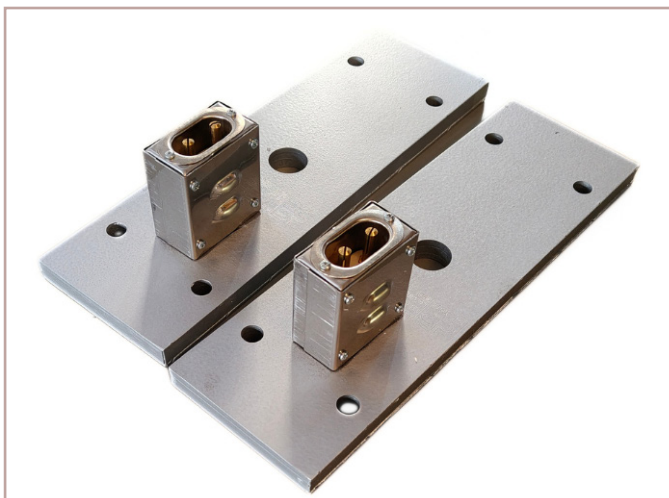
Riscaldatori con struttura in acciaio o alluminio ed elemento riscaldante in lega Nichel-Cromo per applicazioni che richiedono elevata robustezza e prestazioni termiche affidabili.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Carpenteria in acciaio o alluminio
- Tubetti in steatite
- Filo resistivo in nichel-cromo 80/20
- Riempimento in ossido di magnesio
- Predisposizione alla riparazione
- Alta resistenza meccanica
- Tecnologia di collaudata affidabilità
- Potenza specifica massima 6 Wm^2
- Alimentazione monofase, trifase a stella o trifase a triangolo
- Certificato di collaudo

DISPONIBILE CON COIBENTAZIONE IN FIBRA CERAMICA UTILIZZANDO UN CARTER DI PROTEZIONE TERMICA.

SI REALIZZANO PIANI PIATTI, CIRCOLARI, CURVI E AD "L".



TUBUPLUS

Riscaldatori corazzati con tubo metallico in acciaio con riempimento di Magnesio

TUBU

Sono Riscaldatori Corazzati, con riempimento in Magnesio. Possono essere utilizzati per svariate applicazioni: immersione in acqua, olio, acidi, aria e solidi.

Possono essere costruiti in acciaio dolce, acciaio inox AISI 304, 321, 316, incoloy 800 nei diametri standard 8/10/12/16 mm. Possono assumere qualsiasi forma e corredati di una vasta gamma di accessori quali: boccole, flangette, rondelle, ecc. Sono collegati elettricamente mediante terminali elettrici filettati a serrafile o con faston.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tubo metallico in acciaio inox.
- Riscaldatore di lunga durata.
- Isolamento in ossido di magnesio compresso.
- Filo resistivo in nichel-cromo 80/20.
- Boccole ceramiche
- Cavi flessibili in Ni99% o perni in acciaio inox.
- Certificato di collaudo.

TFCR

Dove c'è bisogno di forme particolari la soluzione ideale, infatti pur mantenendo le caratteristiche delle corazzate tradizionali hanno la particolarità di essere flessibili.

Lung. (mm)	Pot. St. (W)	Lung. (mm)	Pot. St. (W)	Lung. (mm)	Pot. St. (W)	Lung. (mm)	Pot. St. (W)
300	650	650	1.600 - 950	1.000	2.650 - 1500	1350	3.580 - 2.070
350	750	700	1.750 - 1.000	1.050	2.800 - 1590	1400	3.710 - 2.150
400	900	750	1.900 - 1.100	1.100	2.930 - 1650	1450	3.840 - 2.230
450	1.050	800	2.050 - 1.190	1.150	3.060 - 1.750	1500	3.970 - 2.300
500	1.150 - 700	850	2.200 - 1.250	1.200	3.190 - 1.830		
550	1.300 - 780	900	2.350 - 1.350	1.250	3.320 - 1900		
550	1.450 - 860	950	2.500 - 1.430	1.300	3.450 - 1.990		

CASEPLUS

Carter isolanti in acciaio inox con isolamento in fibra progettato per ridurre le dispersioni di calore su cilindri di estrusori e presse ad iniezione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzata per apportare un rilevante aumento del rendimento al processo di lavorazione delle presse ad iniezione e degli estrusori, riducendo al minimo le sistematiche perdite di calore.

- Esterno con lamiera in acciaio inox.
- Interno con nastro nichelato brillante.
- Coibentazione con materassino in fibra isolante per alte temperature a bassa biopersistenza. I prodotti impiegati sono esenti dalla classificazione cancerogena.
- Staffe di ancoraggio laterali in acciaio inox
- Ganci con sistema a chiusura rapida
- Maniglioni in materiale plastico rinforzato con fibre di vetro per alte temperature.
- Dimensioni, fori e feritoie su specifica del Cliente.

I VANTAGGI

CASEPLUS riflette il calore grazie al suo interno lucido e blocca lo scambio termico con l'esterno per mezzo di una coibentazione con fibra isolante a bassa biopersistenza.

L'utilizzo dei nostri carter non è legato ai riscaldatori, possono essere utilizzati per tutta la lunghezza del cilindro. È possibile richiedere in fase di ordinazione eventuali fori o feritoie per le più disparate esigenze.

Il montaggio è reso estremamente facile grazie ai ganci a chiusura rapida e alle staffe di ancoraggio laterali.

Il risparmio energetico relativo al riscaldamento del cilindro di circa il 30 - 40% giustifica l'investimento iniziale, del montaggio di CASEPLUS, che viene recuperato in brevissimo tempo.

Da non sottovalutare il miglioramento estetico che i nostri carter apportano alle macchine, ed un notevole incremento del livello di sicurezza.



FINNEDPLUS

Riscaldatori corazzati con tubo metallico in acciaio con riempimento di Magnesio

CARATTERISTICHE TECNICHE

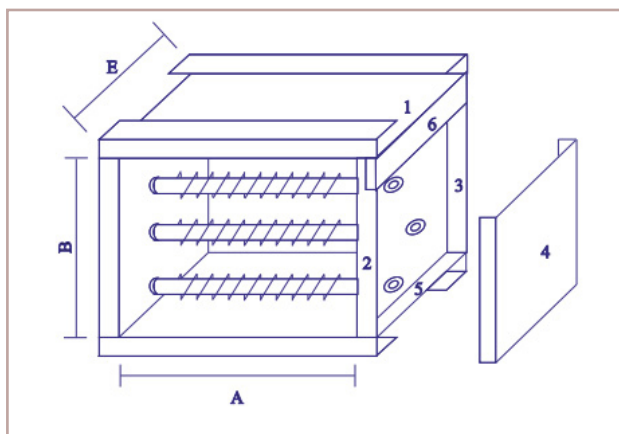
- Tubo metallico in acciaio inox AISI321.
- Isolamento in ossido di magnesio compresso.
- Filo resistivo in nichel-cromo 80/20.
- Boccole ceramiche.
- Cavi flessibili in Ni99% o perni in acciaio inox.
- Certificato di collaudo.

FINN

Riscaldatori alettati in acciaio zincato o inox, per tutte le Vostre esigenze di condizionamento di aria e gas. Disponibili in grande varietà di forme, dimensioni e potenze; nei diametri standard 10/22 e 16/34.

BATTERY

Possono essere assemblati formando batterie riscaldanti complete di piccole, medie e grandi dimensioni su disegno in acciaio zincato o inossidabile. Fornibili a richiesta con termostati di sicurezza incorporati.



PRODOTTI

ROLLPLUS

Riscaldatori flessibili per applicazioni che richiedono riscaldamento uniforme su superfici o componenti di forma variabil

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tubo metallico in acciaio inox AISI321 o incoloy 800.
- Ossido di magnesio compatto.
- Filo resistivo in Nichel-Cromo 80/20.
- Fondo saldato a perfetta tenuta stagna.
- Terminali freddi in nichel.
- Cavi flessibili in Ni99%. Isolati in PTFE e rivestiti di guaina flessibile.
- Fornibili con termocoppia J incorporata.
- Certificato di collaudo.



ROLL

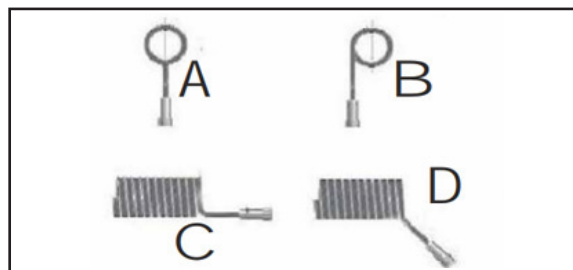
È un riscaldatore microtubolare rivoluzionario.

È un elemento di piccola massa (3,3x3,3 - 2,2x4,2 - Ø 3,5) con un elevatissimo scambio termico.

È particolarmente indicato negli stampi a camera calda.

Lung. (mm)	POTENZE STANDARD (W)	
	2,2 X 4 mm	3,3 X 3,3 mm
250		125
300	175	150
350	210	175
400	250	200
450	280	225
500	315	250
600	385	300
700	450	350
800	525	400
900	600	450
1000	660	500
1200	800	600
1400		700
1600		800
1800		900
2000		1000

Tabella potenze standard



Schizzi di uscita

ULTRAPLUS/CANDPLUS

Riscaldatori a cartuccia (tipo "candela") progettati per applicazioni industriali che richiedono elevata densità di potenza e rapidità di riscaldamento.

Produciamo riscaldatori a cartuccia ad altissime prestazioni. Sviluppiamo elementi riscaldanti corazzati su misura per l'industria manifatturiera, garantendo massima densità di potenza, efficienza termica e durata nel tempo anche nelle condizioni operative più severe.

I NOSTRI PRODOTTI PRINCIPALI

- **Cartucce ad Alta Densità (HD):** Per applicazioni che richiedono elevate temperature in spazi ridotti e tolleranze minime.
- **Cartucce a Media/Bassa Densità (LD):** Soluzioni affidabili per il riscaldamento di solidi, liquidi o gas a temperature moderate.
- **Cartucce con Termocoppia Integrata:** Sensore di tipo J o K inserito internamente (a fondo o al centro) per un controllo preciso della temperatura.
- **Esecuzioni Speciali:** Cartucce sagomate, piegate, con distribuzioni differenziate della potenza o uscite cavo impermeabili.

CAND

Costruite con nuclei in ceramica per alta temperatura che isolano la spirale Ni/Cr e riempite con ossido di magnesio.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tubo metallico in acciaio inox AISI321.
- Ossido di magnesio compatto.
- Filo resistivo in nichel-cromo 80/20.
- Fondo saldato a perfetta tenuta stagna.
- Cavi flessibili in Ni99%. Isolati in PTFE e rivestiti di tubo flessibile.
- Fornibili con termocoppia J incorporata.
- Certificato di collaudo

Ø	Lung				
	35	100	150	200	300
10	50	100	200	300	400
12	60	120	250	350	500
15	75	150	300	450	600
18	80	180	350	500	750
20	100	200	400	600	800
25	125	250	450	600	900
30	150	300	600	900	1200
40	200	400	800	1200	1600
50	250	500	1000	1500	1800

Ø	Lung				
	400	550	800	1000	2000
10	600	800	1000	1500	3000
12	750	850	1000	1800	3500
15	900	1000	1500	2500	5000
18	1000	1400	1800	3000	6000
20	1200	1600	2000	3000	6000
25	1500	2000	2500	4000	8000
30	2000	2400	3000	4500	9000
40	2400	3000	4000	5000	10000
50	3000	4000	5000	6000	12000

Tabella dimensioni (mm) e potenze (W) standard

UTPS

Disponibili con guaina metallica flessibile
o guaina al silicone.

TMF : Tubo metallico flessibile

GMF : Guaina metallica flessibile

GSF : Guaina siliconica flessibile

IPC : Isolamento in perline ceramiche

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tubo in acciaio inox o incoloy.
- Nucleo in ossido di magnesio.
- Isolamento in ossido di magnesio compresso.
- Filo resistivo in Nichel-Cromo 80/20.
- Cappa di ceramica.
- Disco di chiusura.
- Cavi in Ni99% isolamento vetro-teflon.
- Fornibili con termocoppia incorporata.
- Certificato di collaudo.

Lung. (mm)	POTENZE STANDARD (W)					
	Ø 6,5 MM	Ø 8,0 MM	Ø 10,0 MM	Ø 12,5 MM	Ø 16,0 MM	Ø 20 MM
25	75,100, 150, 175		75,100, 150, 200			
40	"100,125*,150*, 175*, 200*, 250"	125, 150*, 200*	"100,125,150*, 200*, 250*, 300"	"125,160, 200*, 250*, 300, 350, 400, 500"	"160, 200, 250, 300, 350, 400, 500"	
50	"125, 150*, 175*, 200*, 250*"	125, 150*, 200*, 250*	"125,150, 200*, 250*, 300*, 400"	"160,200, 250, 300*, 350,400*, 500,600"	"160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600"	
60	"125, 150, 175, 200*, 250*, 300*"	"125, 150, 200*, 250*, 300*, 400"	"125,150, 200, 250*, 300*, 400*"	"125,160, 200, 250, 300*, 350, 400*, 500, 600"	"160, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600"	"200, 300, 500, 600, 800"
80	"125, 175, 200, 250, 300"	"150, 175, 200*, 250*, 300*, 400*"	"150, 200 ,250*, 300*, 400*, 500"	"125,160, 200, 250, 300, 350, 400*, 500*, 600,750"	"250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000"	"300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1250"
100	"125, 150, 200, 250, 300, 350, 400"	"175, 200*, 250*, 300*, 400*"	"200, 250, 300*, 350, 400*, 500*, 600"	"160, 200, 250, 300, 400,500*, 600, 800, 1000"	"300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200"	"400, 600, 800, 1000, 1300, 1600"
130	"125, 150, 200, 250*, 300*, 350, 400*"	"175, 200,250*, 300*, 400*"	"250, 300*, 400*, 500*, 600, 800"	"250, 300, 400, 500, 600*, 800, 1000"	"400, 500, 600, 800, 1000, 1200"	"400, 500, 600, 800, 1000, 1500, 2000"
160	"150, 200, 300, 350, 400, 500"	"200,250,300*, 400*, 500*, 600"	"300, 400*, 500, 600*, 800"	"400, 500, 600, 800*, 1000, 1200"	"400 500, 800, 1000, 1300, 1600"	"500, 800, 1000, 1500, 2000"
200			"400, 500, 600, 800, 1000"	"300, 500, 600, 800, 1000*, 1200"	"500, 800, 1000, 1250, 1500, 2000"	"800, 1000, 1300, 1600, 2000, 2500"
250				"500,800, 1000, 1250*, 1500, 2000"	"500, 800, 1000, 1300, 1600, 2000"	"800, 1000, 1500, 2000, 2500"
300				"500 ,800, 1000, 1250, 1500*, 2000"	"500, 800, 1000, 1300, 1500, 1800, 2000, 2500"	"1000, 1500, 2000, 2500"
350					"750, 1000, 1300, 1600, 2000, 2500"	"1500, 2000, 2500, 3000, 3500"
400						"1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000"
450						"2000, 2500, 3000, 3500, 4000"
500						"2000,3000, 4000, 5000"

USCITE ELETTRICHE



Cod: XRS Cod: XRT Cod: XRR Cod: XTF



Cod: XRF Cod: XFT Cod: XFO



Lung. (Inch)	POTENZE STANDARD (W)				
	Ø 1/4" (6,35MM)	Ø 3/8" (9,52MM)	Ø 1/2" (12,70MM)	Ø 5/8" (15,87MM)	Ø 3/4" (19,05MM)
1"	75, 100, 150, 175	75, 100, 150, 200			
1" 1/2	"75, 100, 125*, 150*, 175*, 200*, 250"	"100, 125, 150*, 200*, 250*, 300"	"125, 150, 200*, 250*, 300"		
1" 3/4		"150**, 200**, 250**, 300**"	250**, 300**		
2"	"100, 125, 150*, 175*, 200*, 250*, 300"	"100, 125, 150, 200*, 250*, 300*, 400, 500"	"150, 200, 250, 300*, 400**"	200, 300, 500	
2" 1/2	"100, 125, 150, 175, 200*, 250*, 300**"	"100, 125, 150, 200, 250*, 300*, 350*, 400"	"150, 250, 300*, 400*, 500"	"175, 250, 300, 400, 500, 750"	
3"	"100, 150, 175, 200*, 250*, 300*, 400"	"150, 200, 250*, 300*, 350*, 400*, 500, 600"	"200, 250, 300, 400*, 500*, 600, 750"	"250, 300, 400, 500, 600, 750, 1000"	300, 400, 500
3" 1/2	"150, 200, 250*, 300**"	"250, 300*, 350, 400*, 500**"	"250, 300, 350, 500*, 750"		
4"	"125, 150, 175, 200, 250*, 300*, 350, 400**"	"150, 200, 250, 300*, 400*, 500*, 800, 1000"	"250, 300, 350, 400, 500*, 600, 800, 1000,"	"300, 400, 500, 600, 750, 1000, 1200"	"400, 600, 800, 1000"
5"	"150, 200, 250, 300, 350, 400"	"200, 250, 300, 400*, 500*, 800, 1000"	"300, 350, 400, 500, 600*, 750, 900, 1000"	"400, 500, 600, 800, 1000, 1300"	"400, 500, 1000, 1500"
6"	"150, 200, 300, 350, 400, 500"	"250, 300, 400*, 500*, 600*, 800, 1000"	"300, 400, 500, 600, 750*, 850, 1000"	"400, 600, 800, 1000, 1500"	"400, 600, 1000, 1500"
7"		"350, 400, 500, 600, 800, 1000"	"500, 600, 800, 1000**"	"500, 750, 1000, 1500"	
8"		"400, 500, 600, 800, 1000"	"500, 800, 1000*, 1500, 2000"	"1500, 750, 1000, 1200, 1500,, 2000"	"500, 600, 1000, 2000"
9"			"500, 600, 750, 1000, 1200*, 1500"	"500, 750, 1000, 1300"	
10"			"500, 750, 1000, 1200*, 1500, 2000"	"750, 1000, 1300, 1600, 2000"	800, 1000, 2000
12"			"600, 800, 1000, 1500*, 2000"	"750, 1000, 150, 1800, 2000, 2500"	"800, 1000, 1500, 2000, 2500"
14"				"1000, 1600, 2000, 2500"	"1500, 2000, 2500, 3000, 3500"
16"				"1000, 1600, 2000, 2500"	

* LO STANDARD È DISPONIBILE ANCHE CON TC INCORPORATA

** LO STANDARD È DISPONIBILE SOLTANTO CON TC INCORPORATA

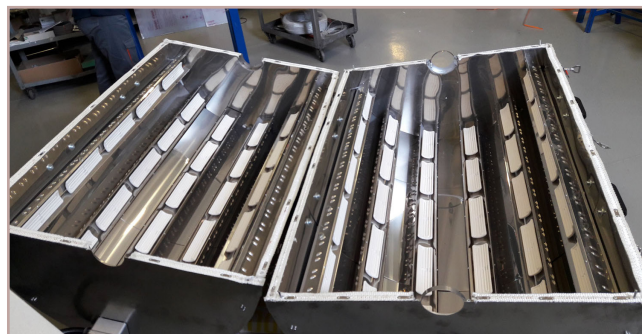
PRODOTTI

INFRAPLUS

Riscaldatori a infrarossi progettati per garantire un riscaldamento rapido ed efficiente nelle applicazioni industriali

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Filamento resistivo totalmente incorporato.
- Struttura in speciale mescola ceramica.
- Protezione contro ossidazione, vapori aggressivi, spruzzi d'acqua, ecc.
- Termocoppia integrata su richiesta.
- Molle di fissaggio incluse.
- Utilizzo modulare
- Pannelli accessori per realizzare sistemi irradianti di diverse superfici.
- I riflettori dei pannelli sono in acciaio lucido, mentre i profilati sono in alluminio.
- I pannelli sono disponibili con costruzione aperta INPA o chiusa INPC.



INFP

Resistenza infrarossa con struttura piana.

DIM. (mm)	POTENZE STANDARD (W)
122 X 122	250, 400, 650, 1000
245 x 60	250, 400, 650, 1000
122 x 60	125, 200, 325, 500
60 x 60	60, 100, 200, 250

Tabella potenze standard INFP

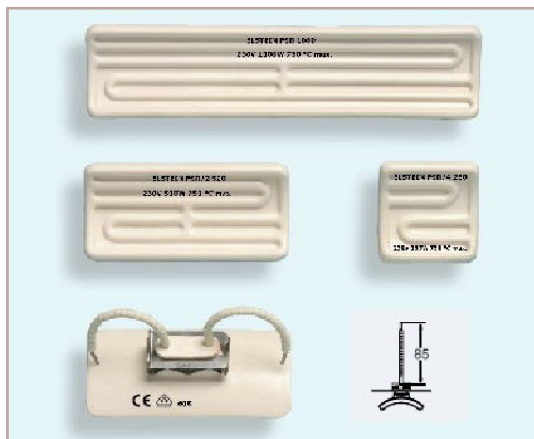


INFT

Resistenza infrarossa con struttura curva.

DIM. (mm)	POTENZE STANDARD (W)
245 x 60	250, 400, 650, 1000
122 x 60	125, 200, 325, 500
60 x 60	60, 100, 200, 250

Tabella potenze standard INFT



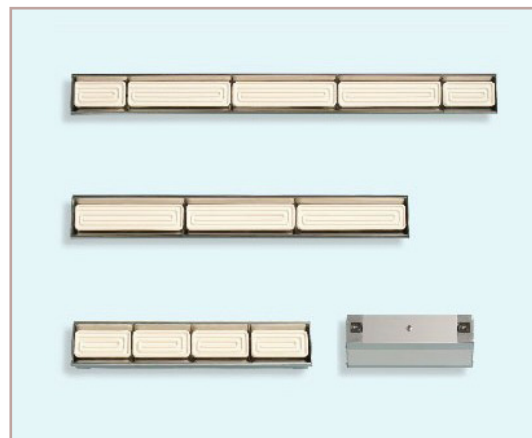
RIPA

Pannelli aperti con collegamenti esterni adatti per la realizzazione di piastre di riscaldamento.



RIPC

Pannelli chiusi CON collegamenti elettrici racchiusi e protetti da uno scatolato realizzato con profilato di lamiera.



PRODOTTI

GROUP-PLUS

Riscaldatori ad immersione per il riscaldamento diretto di liquidi in vasche, serbatoi e scambiatori di calore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tubo metallico in acciaio inox AISI321.
- Isolamento in ossido di magnesio compresso.
- Filo resistivo in nichel-cromo 80/20.
- Boccole ceramiche.
- Alloggio per termostato di sicurezza su richiesta.
- Termostato integrato su richiesta.
- Attacco elettrico IP40/IP55/IP56.
- Tappi filettati in ottone o in acciaio inox.
- Certificato di collaudo.

GROUP

Riscaldatori ad immersione in ogni tipo di liquido, per vasche, serbatoi, scambiatori di calore, ecc. Disponibili su flangia o tappo filettato, con calotte di protezione normali o antideflagranti.



FORNI

Forni industriali ad alte prestazioni

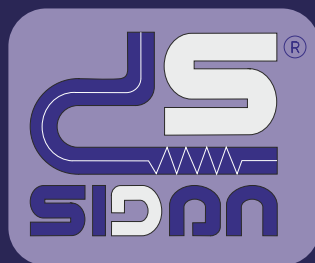
Siamo specialisti nella progettazione, costruzione e installazione di forni industriali ad alte prestazioni.

Sviluppiamo soluzioni termiche avanzate - standard e su misura - capaci di garantire massima uniformità di temperatura, efficienza energetica e controllo preciso dei cicli termici per i processi produttivi più esigenti.



LA NOSTRA GAMMA PRODOTTI

- **Forni a Camera (Statici):** Per trattamenti termici discontinui, polimerizzazione, stampaggio e riscaldamento materiali.
- **Forni a Tunnel (Continui):** Sistemi a nastro, a rulli o a catena per produzioni in serie e linee automatizzate.
- **Forni per Trattamenti Metallurgici:** Impianti per ricottura, tempra, rinvenimento, solubilizzazione e distensione.
- **Forni di Essiccazione e Cottura:** Soluzioni per l'evaporazione di solventi/acqua, cottura ceramica e catalisi di resine.
- **Forni da Laboratorio e Pilota:** Unità compatte ad alta precisione per test di ricerca e sviluppo.



S.I.D.A.N. Srl

Sede legale: S.S. Appia, Km 240 - 82013 Bonea BN

Unità produttiva: Via Sepaloni, Zona Ind.le Loc. Fratta - 82013 Bonea BN

Tel.: +39 0824 831 680 - 847 698 - 847 473 Fax: +39 0824 832 226

<http://www.sidan.org> - info@sidan.org